



CHRONIFER® M-17C

martensitisch
nicht rostender härtpbarer Stahl

Werkstoff-Nr.	DIN-Kurzbezeichnung	AFNOR	AISI/SAE/ASTM	ISO	Euronorm EN	Sonstige
1.4125	X105CrMo17	X105CrMo17 (alt Z 100 CD 17)	AISI 440C ASTM F899		X105CrMo17	NF S 94-090 JIS ~ SUS 440C

Besonderheiten & Haupteigenschaften: Elektroschlacke-umgeschmolzener (ESU), härtpbarer, korrosionsbeständiger Stahl mit beachtlichem Verschleisswiderstand und guter Schneidhärte. Aufgrund des höheren Kohlenstoffgehalts ist er dem Chronifer® M-17B durch höhere Härteannahme in Bezug auf Schneidfestigkeit und Schnitthaltigkeit überlegen. Seine Zerspanbarkeit allerdings ist stark eingeschränkt. Jedoch achtbar ist seine Korrosionsbeständigkeit mit Wasser und Wasserdampf.

Einsatz & Verwendungszweck: diese Güte bewährt sich zur Herstellung von Schneidwaren, Messern, Lochscheiben, Kugellagern, Spritzdüsen und chirurgischen Instrumenten.

RICHTANALYSE %	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Fe
	0.95 1.20	max. 1.00	max. 1.00	max. 0.04	max. 0.03	16.00 18.00	0.40 0.75	Rest

AUSFÜHRUNG ABMESSUNGEN LIEFERFORM VERFÜGBARKEIT	<ul style="list-style-type: none"> Ausführung in 3 m Stäben rund sowie in Ringen für Escomatengrösse Standardabmessung an Lager: siehe Lieferprogramm Andere Abmessungen auf Anfrage erhältlich
--	--

TOLERANZEN	<ul style="list-style-type: none"> Ø < 2.50 mm, kalt gezogen, poliert; ISO h8 Ø ≥ 2.50 mm, kalt gezogen, geschliffen, poliert; ISO h7 (h6); Oberflächenrauheit Ra 0.4 (N5) Engere Toleranzen auf Anfrage möglich
-------------------	--

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN	Bei Standardlieferungen: <ul style="list-style-type: none"> Zugfestigkeit (R_m): 700 – 950 MPa, je nach Abmessung Erreichbare Härte: ~ 60 HRC
----------------------------------	--

THERMISCHE BEHANDLUNG	<ul style="list-style-type: none"> Vakuumbärten: 1030 – 1070 °C Anlassen: 100 – 200 °C, Abkühlung im Öl oder im Wasser (Anlassen je nach Bedarf, siehe Schaubild)
------------------------------	---

SCHNITTGESCHWINDIGKEIT	vc ~ 20 – 30 m/min , abhängig von der Schmierung, den Werkzeugen, Maschinen, Werkstücken usw. <ul style="list-style-type: none"> Schneidöl: z. B. INOX oder ORTHO NFX von Motorex
-------------------------------	---

Änderungen werden nicht automatisch nachgereicht

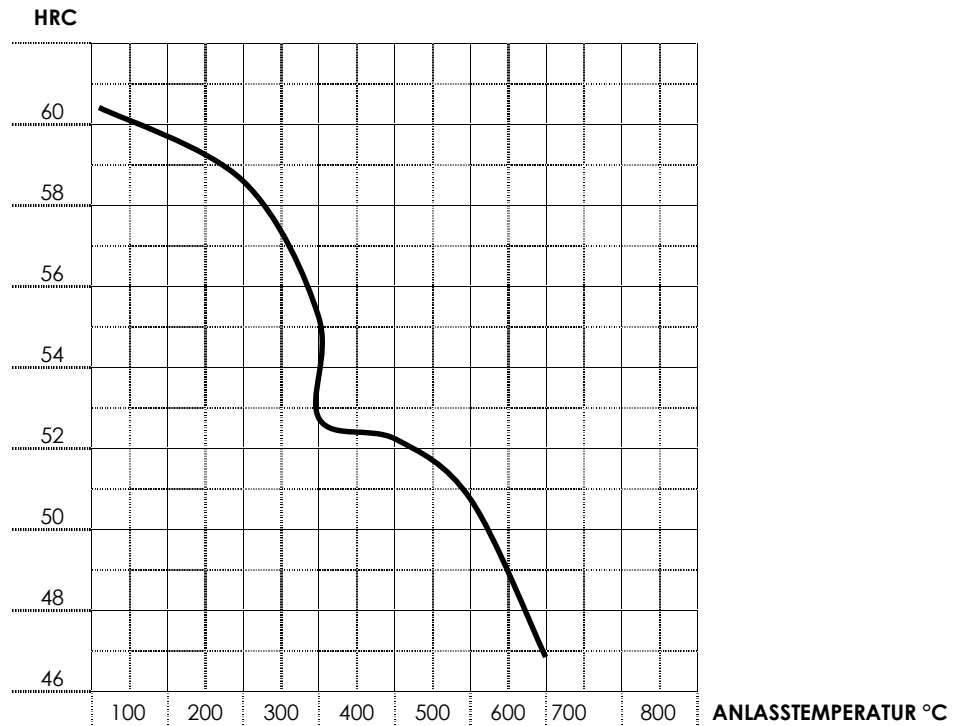
Stand vom 01/2012
Ausgabe Nr. 10
Seite 1/2

CHRONIFER®

M-17C

1.4125

ANLASSKURVE



Die obige Kurve beschränkt sich auf ein gewisses Mass von ca. 5 mm. Dies kann jedoch je nach Abmessung, Form des Teiles und Härteverfahren leicht anders ausfallen und gilt somit nur als Richtwert.

Änderungen werden nicht automatisch nachgereicht

L. KLEIN SA
Längfeldweg 110
Postfach 8358
CH-2500 Biel/Bienne 8

Telefon 0041 (0) 32 341 73 73
Telefax 0041 (0) 32 341 97 20

Stand vom 01/2012
Ausgabe Nr. 10
Seite 2/2

www.kleinmetals.ch
info@kleinmetals.ch