



CHRONIFER® Special D 18/8 austenitisch nicht rostender Stahl

Werkstoff-Nr.	DIN-Kurzbezeichnung	AFNOR	AIISI/SAE/ASTM	ISO	Euronorm EN	Sonstige
1.4305	X8CrNiS18-9 (X10CrNiS18-9)	X8CrNiS18-9 (alt Z 8 CNF 18.09) (alt Z 10 CNF 10.09)	AISI 303 ASTM F899	7153-1 (H)	X8CrNiS18-9	JIS ~ SUS 303

Besonderheiten & Haupteigenschaften: nicht rostender Chrom-Nickel-Stahl, dessen Stärken die hohen Standzeiten bei sehr guter Zerspanungbarkeit, hervorragenden mechanischen Eigenschaften sowie Rost- und Säurebeständigkeit sind. Dies ist einer der meist verwendeten rostfreien Edelstähle für spanabhebende Bearbeitung. Er bietet grosse Festigkeit und hohen Korrosionswiderstand sowie beste Bearbeitungseigenschaften.

Einsatz & Verwendungszweck: diese Güte eignet sich sehr für hochwertige Armaturen, die unter schwierigsten Bedingungen wie beispielsweise aggressive Medien eingesetzt werden.

RICHTANALYSE %	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	N	Fe
	max. 0.10	max. 1.00	max. 2.00	max. 0.045	0.15 0.35	17.00 19.00	max. 0.70	8.00 10.00	max. 1.00	max. 0.11	Rest

AUSFÜHRUNG ABMESSUNGEN LIEFERFORM VERFÜGBARKEIT	<ul style="list-style-type: none"> • Ausführung in 3 m (2 m) Stäben rund oder vier- & sechskantig sowie in Ringen für Escomatengrösse • Standardabmessung an Lager: siehe Lieferprogramm • Andere Abmessungen auf Anfrage erhältlich
--	---

TOLERANZEN	<ul style="list-style-type: none"> • $\varnothing < 2.00$ mm, kalt gezogen, poliert; ISO h8 • $\varnothing \geq 2.00$ mm, kalt gezogen, geschliffen, poliert; ISO h7; Oberflächenrauheit Ra 0.4 (N5) • \varnothing gerade Abmessungen von 2.00 – 12.00 mm auch in ISO h6 • Engere Toleranzen auf Anfrage möglich
-------------------	--

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN	Bei Standardlieferungen: <ul style="list-style-type: none"> • Zugfestigkeit (R_m): 750 – 1000 MPa, je nach Abmessung
--------------------------------------	---

THERMISCHE BEHANDLUNG	<ul style="list-style-type: none"> • Weichglühen: 1050 °C, Abkühlung im Wasser • Härten ist durch Wärmebehandlung nicht möglich
----------------------------------	---

SCHNITT- GESCHWINDIGKEIT	<ul style="list-style-type: none"> • $v_c \sim 40 - 70$ m/min, kurzspanig, abhängig von der Schmierung, den Werkzeugen, Maschinen, Werkstücken usw. • Schneidöl: z. B. INOX oder ORTHO NFX von
-------------------------------------	---