



CHRONIFER®

465 KL

**martensitisch
ausscheidungshärtbar
nicht rostender Stahl**

Werkstoff-Nr.	DIN-Kurzbezeichnung	AFNOR	AISI/SAE/ASTM	ISO	Euronorm EN	Sonstige
			AMS 5936 A 564 ASTM F899			UNS S46500

Besonderheiten & Haupteigenschaften: Ein ausscheidungshärtbarer, martensitischer und rostfreier Stahl. Er zeichnet sich durch seine gute Korrosionsbeständigkeit, auch gegen Spannungsrisskorrosion, sowie hohen mechanischen Eigenschaften wie Zähigkeit aus. Die Korrosionsbeständigkeit ist besser als diejenige von 1.4542.

Einsatz & Verwendungszweck: Dieser Stahl wird für hoch technologische Anwendungen wie medizinische Instrumente sowie u.a. in der chemischen und pharmazeutischen Industrie und in der Ernährungsindustrie eingesetzt.

RICHTANALYSE %	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Ti	Fe
	max. 0.02	max. 0.25	max. 0.25	max. 0.015	max. 0.01	11.00 12.50	0.75 1.25	10.75 11.25	1.50 1.80	Rest

AUSFÜHRUNG ABMESSUNGEN LIEFERFORM VERFÜGBARKEIT	<ul style="list-style-type: none"> Ausführung in 3 m (3,65 m) Stäben rund Standardabmessung ab Lager: siehe Lieferprogramm Andere Abmessungen auf Anfrage
--	--

TOLERANZEN	<ul style="list-style-type: none"> Ø < 3.00 mm, kalt gezogen; ISO h8 Ø ≥ 3.00 mm, kalt gezogen, geschliffen, poliert; ISO h8/9; Oberflächenrauheit N5-N6 Engere Toleranzen auf Anfragen
-------------------	---

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN	Standard Lieferbedingungen (Ø < 20 mm)					
	Zustand	Rm (MPa)	Re (MPa)	A (%) _{4d}	Z (%)	HRC
	Lösungsgeglüht (LG)	950	770	20	75	29
	H900	1780	1700	14	50	50
	Kaltverformt 70% + LG + H900	2090	2020	10	55	55

Änderungen werden nicht automatisch nachgereicht

Stand vom 03/2012
Ausgabe Nr. 1
Seite 1/2

<p>THERMISCHE BEHANDLUNG</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Lösungsglühen: 980 °C + 8 °C; 1 Std.; Abkühlung mit warmer Luft • Aushärten: H900 – 1025; 4 Std; Abkühlung mit Luft
<p>SCHNITT- GESCHWINDIGKEIT</p>	<p>Im lösungsgeglühten Zustand: $v_c \sim 15 - 20 \text{ m/min}$, abhängig vom Schmierkühlmittel, von den Werkzeugen, der Oberflächenrauheit usw.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kühlschmiermittel: z. B. INOX oder ORTHO NFX von Motorex

Weitere Informationen: http://cartech.ides.com/datasheet.aspx?l=101&TAB=DV_DS&E=55