



CHRONIFER®

M-17B

martensitique

Acier Inoxydable Trepnable

No. de Matière	Abréviation DIN	AFNOR	AISI/SAE/ASTM	ISO	Euronorme EN	Autres
1.4112	X90CrMoV18	X90CrMoV18 (X89CrMoV18-1) (ancien Z 90 CDV 18)	AISI ~ 440B	7153-1 (R)	X90CrMoV18	JIS ~ SUS 440B

Particularité et aptitude générale: un acier inox au chrome treppable, refondu sous laitier électro-conducteur (ESU), pour des pièces résistant à l'usure et bien résistant à la corrosion à l'eau et la vapeur, pour autant que les pièces soient treppées et revenues et que la surface soit polie.

Domaine d'application et utilisation désignée: cette matière est destinée aux coutellerie et couteaux professionnels et est aussi appliquée aux instruments médicaux et dentaires, gicleurs, soupapes et roulements à billes.

ANALYSE DE RÉFÉRENCE %	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	Fe
		0.85 0.95	max. 1.00	max. 1.00	max. 0.04	max. 0.03	17.00 19.00	0.90 1.30	0.07 0.12

EXÉCUTION DIMENSIONS CONDITIONNEMENT DISPONIBILITÉ	<ul style="list-style-type: none"> Exécution en barres rondes de 3 m (2 m) ainsi qu'en torches (couronnes) pour Escomatic Dimension courante en stock: voir Programme de vente Autres exécutions disponibles sur demande
---	---

TOLÉRANCES	<ul style="list-style-type: none"> $\varnothing < 2.00$ mm, étiré à froid, poli; ISO h8 $\varnothing \geq 2.00$ mm, étiré à froid, rectifié, poli; ISO h7 (h6); état de surface Ra 0.4 (N5) Tolérances plus serrées possibles sur demande
-------------------	---

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES	Aux conditions normales de livraison: <ul style="list-style-type: none"> Charge de rupture (R_m): 750 – 950 MPa, suivant la dimension Dureté après traitement: ~ 60 HRC
--	--

TRAITEMENT THERMIQUE	<ul style="list-style-type: none"> Trempe sous vide: 1000 – 1050 °C, refroidissement à l'huile ou à l'eau (Revenu selon exigences, voir diagramme)
---------------------------------	---

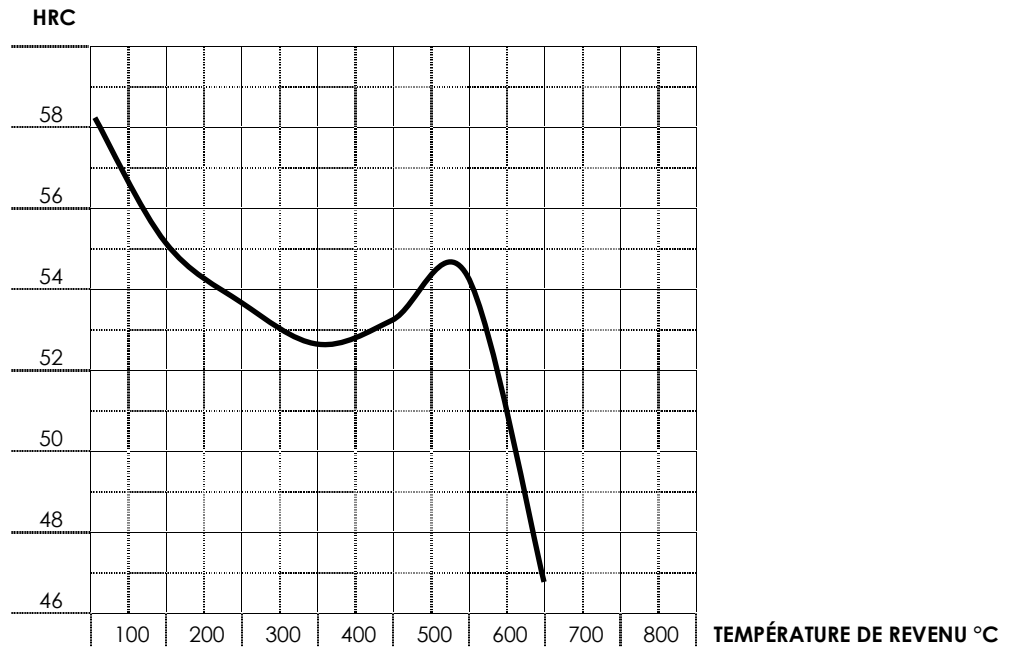
CONDITIONS DE COUPE	$v_c \sim 25 - 40$ m/min, à copeaux longs, en fonction du lubrifiant, de l'outillage, des tolérances ou de l'état de surface à obtenir. <ul style="list-style-type: none"> Huile de coupe: p. ex. INOX ou ORTHO NFX de Motorex
--------------------------------	---

CHRONIFER®

M-17B

1.4112

COURBE DE REVENU



La courbe ci-dessus indique les résultats obtenus avec des éprouvettes de sections déterminées. Elle ne représente donc que des points de repère pour le traitement thermique. Selon le type et la grosseur des pièces et des fours, un léger décalage en plus ou en moins peut s'avérer nécessaire.

Sous réserve de modification sans préavis

L. KLEIN SA
Chemin du Long-Champ 110
Case postale 8358
CH-2500 Biel/Bienne 8

téléphone 0041 (0) 32 341 73 73
téléfax 0041 (0) 32 341 97 20

Dernière mise à jour 11/2010
Version no. 9
Page 2/2

www.kleinmetals.ch
info@kleinmetals.ch