



AISI 316L Décolletage austénitique Acier Inoxydable

No. de Matière	Abréviation DIN	AFNOR	AISI/SAE/ASTM	ISO	Euronorme EN	Autres
~ 1.4404 improved	~ X2CrNiMo17-12-2	~ X2CrNiMo17-12-2 (ancien Z 3 CND 17.11.02)	AISI 316L ASTM F899			SIS 2348 UNS 31603 JIS SUS 316L

Particularité & aptitude générale: un acier inox au chrome-nickel-molybdène, présentant une bonne résistance à la corrosion et soudabilité, meilleure usinabilité grâce à l'adjonction de cuivre et une teneur optimale à la corrosion que 1.4301/06, 1.4310 ou 1.4305.

Domaine d'application & utilisation désignée: cette qualité est mise à profit dans les applications d'équipements pour l'industrie chimique et pharmaceutique, dans l'industrie textile, dans la chimie des dérivés du charbon et pour la production de fibres textiles artificielles.

ANALYSE DE RÉFÉRENCE %	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	N	Fe
	max. 0.03	max. 1.00	max. 2.00	max. 0.045	max. 0.03	16.00 18.00	2.00 3.00	10.00 14.00	max. 1.00	max. 0.10	solde

EXÉCUTION DIMENSIONS CONDITIONNEMENT DISPONIBILITÉ	<ul style="list-style-type: none"> Exécution en barres rondes de 3 m Dimension courante en stock: voir Programme de vente Autres exécutions disponibles sur demande
---	--

TOLÉRANCES	<ul style="list-style-type: none"> Ø 15.00 – 40.00 mm, étiré à froid, rectifié; ISO h8; état de surface Ra 0.8 Tolérances plus serrées possibles sur demande
-------------------	---

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES	Aux conditions normales de livraison: <ul style="list-style-type: none"> Charge de rupture (R_m): 600 – 980 MPa, suivant la dimension
--	--

TRAITEMENT THERMIQUE	<ul style="list-style-type: none"> Recuit doux: 1010 – 1120 °C, refroidissement à l'eau Pas de durcissement possible par trempe
---------------------------------	---

CONDITIONS DE COUPE	<ul style="list-style-type: none"> $v_c \sim$ 35 – 55 m/min, à copeaux courts, en fonction du lubrifiant, de l'outillage, des tolérances ou de l'état de surface à obtenir. Huile de coupe: p. ex. INOX ou ORTHO NFX de Motorex
--------------------------------	---