



67 SiCr 5

Federstahl, Spannzangenstahl

Besonderheiten & Haupteigenschaften

Härtbarer Federstahl, besitzt gute Dehnbarkeit, hohe Zähigkeit und Verschleissfestigkeit. Sonderschmelze für Spannzangenherstellung

Einsatz & Verwendungszweck

Dieser Werkstoff wird u. a. bei Spannzangen und Scherenmessern eingesetzt.

Werkstoff Nummer und Normen

Werkstoff-Nr.	~ 1.7103
DIN-Kurzbezeichnung	67SiCr5
AFNOR	
AISI/SAE/ASTM	AISI ~ 9254
ISO	
Euronorm EN	67SiCr5
Sonstige	

Richtanalyse %

C	Si	Mn	P	S	S	Cr	Fe
0.68	0.90	0.40	max.	0.01	0.01	0.50	Rest
0.77	1.10	0.60	0.025	0.03	0.03	0.80	

Ausführung, Abmessungen, Lieferform und Verfügbarkeit

- Ausführung in 3 m (2 m) Stäben rund
- Standardabmessung an Lager: [siehe Lieferprogramm](#)
- Andere Abmessungen auf Anfrage erhältlich

Toleranzen

- Kalt gezogen, geschliffen, poliert; ISO h6 (h7); Oberflächenrauheit N5/N6
- $\varnothing \geq 4.00$ mm, angespitzt & angefast
- $\varnothing \geq 5.00$ mm; wirbelstromrissgeprüft
- Engere Toleranzen (bis +/- 0.002 mm) auf Anfrage möglich

Mechanische Eigenschaften

Bei Standardlieferungen:

- Zugfestigkeit (Rm): ~ 740 MPa (~ 255 HB)
- Erreichbare Härte: 40 – 61 HRC, je nach Bedarf

Thermische Behandlung

- Ölhärten: 830 – 860°C
- Anlassen je nach Bedarf, siehe Schaubild

Schnittgeschwindigkeit

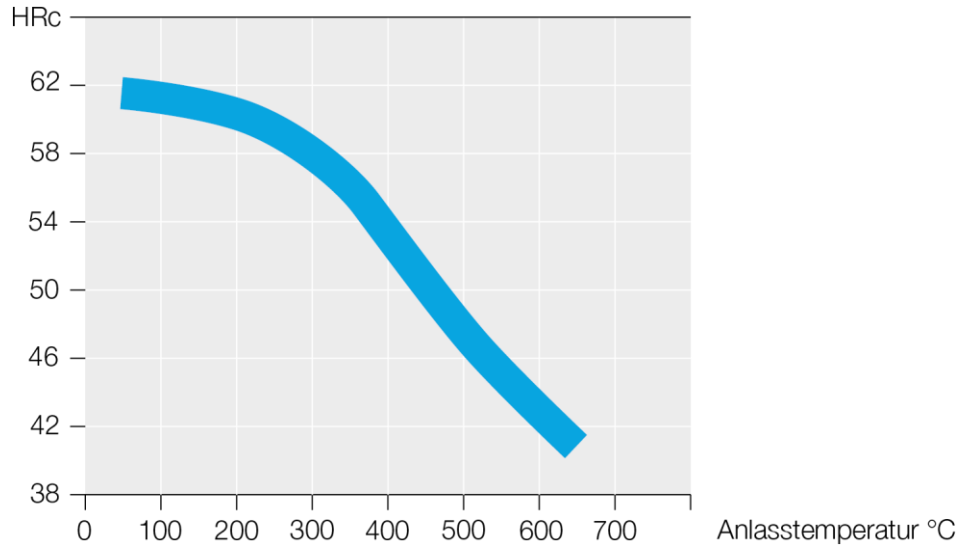
vc ~ 20 – 30 m/min, abhängig von der Schmierung, den Werkzeugen, Maschinen, Werkstücken usw.



67 SiCr 5

Federstahl, Spannzangenstahl

ANLASSKURVE



Die obige Kurve beschränkt sich auf ein gewisses Mass von ca. 5 mm. Dies kann jedoch je nach Abmessung, Form des Teiles und Härteverfahren leicht anders ausfallen und gilt somit nur als Richtwert.