



# SWP-Super

Acier Doux pour Automates (Acier Forêt Noir)

**Particularité & aptitude générale**

Un acier doux pour automates avec soufre et plomb. Son usinabilité est un peu supérieure à celle de la qualité 1.0718. Etant donné la haute teneur en soufre et phosphore, cette nuance est non destinée pour le soudage et n'est pas généralement recommandée au traitement thermique

**Domaine d'application & utilisation désignée**

Cette nuance se prête à l'industrie automobile, des appareils de construction et d'ingénierie.

**Numéros actuels et normes**

No. de Matière	1.0737
Abréviation DIN	9SMnPb36
AFNOR	S300Pb
AISI/SAE/ASTM	AISI ~ 12L14
ISO	~ 12SMnPb35
Euronorme EN	11SMnPb37
Autres	

**Analyse de référence %**

C	Si	Mn	P	S	PB	Fe
max.	max.	1.00	max.	0.34	0.20	solde
0.14	0.05	1.50	0.11	0.40	0.35	

**Exécution, dimensions, conditionnement et disponibilité**

- Exécution en barres rondes ou hexagonales de 3 m ainsi qu'en torches (couronnes) pour Escomatic
- Dimension courante en stock: [voir Programme de vente](#)
- Autres exécutions disponibles sur demande

**Tolérance**

- Ø < 12.00 mm, étiré à froid, ISO h8
- Ø > 12.10 mm, étiré à froid, ISO h9
- Tolérances plus serrées possibles sur demande
- malrond: ½ de la tolérance sur le diamètre

**Caractéristiques mécaniques**

Aux conditions normales de livraison:  
 • Charge de rupture (Rm): 570 – 820 MPa, suivant la dimension

**Traitement thermique**

Matière inapte aux traitements thermiques. Néanmoins les traitements d'apports type cémentation, nitruration etc. sont possibles si la teneur en carbone est à la limite supérieure.

**Conditions de coupe**

vc ~ 100 – 140 m/min, en fonction du lubrifiant, de l'outillage, des tolérances ou de l'état de surface à obtenir.