



CHRONIFER® Special 01 austénitique Acier Inoxydable

No. de Matière	Abréviation DIN	AFNOR	AISI/SAE/ASTM	ISO	Euronorme EN	Autres
1.4401	X5CrNiMo17-12-2	Z 6 CND 17.11 Z 7 CND 17.11.02 Z 7 CND 17.12.02	AISI 316 (V4A)		X6CrNiMo17-12-2 10088-3	SS ~ 2347 UNS ~ S31600 JIS ~ SUS 316

Particularité & aptitude générale: un acier inox au chrome-nickel-molybdène, présentant une très bonne résistance à la corrosion et soudabilité ainsi qu'une meilleure teneur à la corrosion que 1.4301/1.4306 ou 1.4305.

Domaine d'application & utilisation désignée: cette qualité est mise à profit dans les applications d'équipements pour industrie chimique et pharmaceutique, dans l'industrie textile, dans la chimie des dérivés du charbon et pour la production de fibres textiles artificielles.

COMPOSITION CHIMIQUE EN POURCENT POIDS	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N	Fe
	max. 0.07	max. 1.00	max. 2.00	max. 0.045	max. 0.03	16.50 18.50	2.00 2.50	10.00 13.00	max. 0.11	solde

EXÉCUTION DIMENSIONS CONDITIONNEMENT DISPONIBILITÉ
<ul style="list-style-type: none"> Exécution en barres rondes de 3 m Dimension courante en stock: voir Programme de vente Autres exécutions disponibles sur demande

TOLÉRANCES
<ul style="list-style-type: none"> Ø 1.00 – 6.00 mm, étiré à froid, rectifié; ISO h8; état de surface Ra 0.8 Tolérances plus serrées possibles sur demande

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES
Aux conditions normales de livraison: <ul style="list-style-type: none"> Charge de rupture (R_m): 600 – 980 MPa, suivant la dimension

TRAITEMENT THERMIQUE
<ul style="list-style-type: none"> Recuit doux: 1010 – 1120 °C, refroidissement à l'eau Pas de durcissement possible par trempe

CONDITIONS DE COUPE
<ul style="list-style-type: none"> $v_c \sim 25 - 30$ m/min, à copeaux courts, en fonction du lubrifiant, de l'outillage, des tolérances ou de l'état de surface à obtenir. Huile de coupe: p. ex. INOX ou ORTHO NFX de Motorex